

汽车用各级 PVB 胶片技术要求

PVB 胶片水分仪百科网: <http://www.cngykj.com/>

序号	项 目	精品级	优级品	合格品	检验频次	
胶 片	1	表面粗糙度, μm	RZ (15~60), SRF-1 (F) 表面粗糙度测试仪		每天 1 次	
	2	色泽形态	原色胶片无色或微黄透明薄膜, 透射黄度指数小于 9	原色胶片无色或微黄透明薄膜, 透射黄度指数小于 10.5	原色胶片无色或微黄透明薄膜。	每卷一次
	3	端 面	端面平齐, 隔离膜露出两边在 1—3cm。	PVB 胶片不得露于隔离膜外	PVB 胶片不得露于隔离膜外	每卷一次
	4	杂质污染、其它异常	接头不允许超过 1 个, 其它异常不超过 4 处且有明显标识。	接头不允许超过 4 个, 总异常不超过 5 处且有明显标识。	异常不超过 8 处且有明显标识。	在线不间断
	5	厚度, mm	0.76±0.020	0.76±0.030	0.76±0.040	在线不间断
	6	水份含量, %	0.30~0.5	0.3~0.6	0.30~0.6	每天 1 次
	7	挥发物含量, %	≤2.0	≤2.0	≤2.0	每天 1 次
	8	拉伸强度, MPa	≥20	≥20	≥20	每天 1 次
	9	断裂伸长率, %	≥200	≥200	≥200	每天 1 次
	10	热收缩率, %	≤5	≤5	≤5	每天 1 次
合 片 后	11	透光率, %	原色 ≥86.0	原色 ≥82.0	原色 ≥81.0	每卷一次
	12	雾 度, %	原色 <0.8;	原色	原色	每卷一次
	13	粘接强度, N/15mm	≥28	≥28		每天一次
	14	抗穿透性	厚度大于等于 0.76mm 产品, 2260g 钢球, 冲击高度 4 米, 冲击后 5S 内不得穿透。厚度小于 0.76mm 的产品不作此要求。		不作要求	每班一次
用料原则		树脂粉不少于总量的 50%, 其余可用 A01 补充	以 A01、A03A、为主要材料。	以 A01、A03、料 2、料 3 为主要材料。	不作要求	
注: 有色产品以样片为基准, 色差 ΔE 小于 10。						