
水分含量高、低对饲料加工工艺的影响

-----冠亚饲料水分仪

<http://www.cngykj.com>

在饲料加工过程中，水分对整个加工程序的各个单元过程都有着很大的影响。从原料的输入到产品的输出，适宜的水分含量，不仅可降低饲料的加工成本，减少各加工过程中的能量损失及加工设备的机械损耗，同时也能提高饲料产品的质量和饲料加工的工作效率，为用户提供可靠的饲料产品。因此，各饲料加工工序对加工对象的水分有严格要求。

饲料粉碎与物料输送

在饲料粉碎过程中，对原始物料的水分要求是一个不可忽视的因素。排除其他影响，物料的水分过低，则加工对象的硬度偏高，加工时动力消耗大，增加了企业的生产成本，降低了设备的使用寿命；水分过大则不易粉碎，增加了锤片的撞击次数，同时由于物料的摩擦和锤片的打击而产生热量，使加工对象内部水分蒸发，蒸发的水分与粉碎出的细粉形成糨糊而堵塞筛孔，减少了粉碎机的排料。因此，一般将原料如谷物、玉米等的水分均控制在 14% 以下。

物料输送时，同样对输送对象的水分有严格的要求。当输送对象的水分过高时，物料与输送设备之间的摩擦系数增大，降低了物料的流动性能，这不仅增加输送设备的输送功率，同时也对设备线路增加摩擦，并且在卸料口易形成结块现象，不利于饲料的正常输送和收集。

饲料混合

饲料混合机混合加工饲料时，水分不仅要均匀，同时对各种成分的物料的初始水分含量也要求十分精确。这样在饲料混合加工完毕后就能够获得水分含量一致和均匀的混合饲料。

那么，如何控制饲料混合要求的水分含量呢？水分检测设备-《冠亚牌》饲料水分仪。

- 1.对所购单一原料的水分进行严格测定。
- 2.对加工饲料进行首样检验，即对每班首批混合原料的初始水分进行测定。
- 3.对原始物料的水分测定后，按水分比例计算其理论混合值，以决定是否添加水分来达到饲料实际的水分值要求。

因此，在混合饲料过程中，水分的均匀度、变异度系数值决定混合后的饲料品质，对后续加工工序有着直接的影响，同时对物料的存储保质有极其重要的作用。

饲料颗粒成型

对环模颗粒饲料机，当进入加工的物料水分过低时，加工出的颗粒饲料表面质量光滑而坚硬，不易于动物的消化吸收，同时加工过程功耗过大，生产率低，吨电耗大；当水分过高时，加工的颗粒饲料外表毛糙，成型率低，在运输过程中容易发生霉变和碎化，同时也会造成模辊之间磨损。

在用平模机加工饲料的过程中，水分过低有时会造成模孔的堵塞，同时降低产量，增加吨电耗，从而加大生产成本；水分过高时，颗粒饲料外形达不到技术要求，产品成型率降低，也不易储存和运输。

一般加工后颗粒饲料的水分应不高于 12.5%；但在北方可以不高于 13.5%，如果在夏季加工颗粒饲料，由于环境温度较高，因而成品颗粒最佳水分最好不高于 12.5%，否则易发霉变质。

如果加工后的成型颗粒饲料终端水分过高而无法改变时，可以通过烘干机进行再加工，以达到成品要求。